

Posicionadores de muelle

para soldar, con posición de bloqueo

ESPECIFICACIÓN

Acero **ST**

- Pavonado
- Posicionador endurecido

Mando de plástico (poliamida PA)

- Negro, mate
- No desmontable

INFORMACIÓN

Los posicionadores de muelle GN 607.5 con posición de bloqueo se usan en aplicaciones en las que el pasador de posicionamiento no puede sobresalir temporalmente. Tras la extracción, el pomo se gira 90°. Una muesca mantiene el pivote en esta posición.

Los posicionadores de muelle GN 607.5 están diseñados para la fijación de soldaduras, en particular para tubos de acero de sección cuadrada.

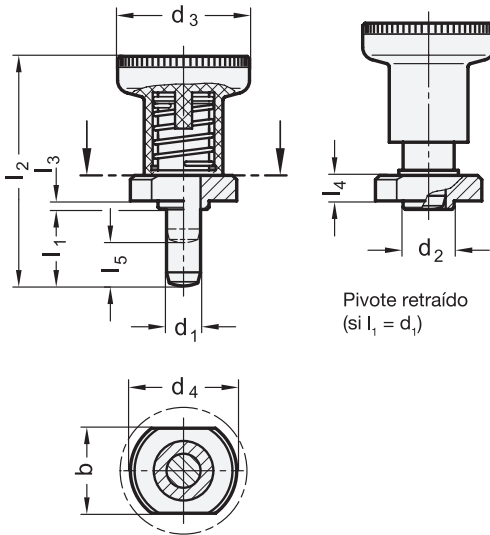
El casquillo d₂ está diseñado para el posicionamiento.

El pomo de plástico con el pasador de muelle moldeado se instala después del proceso de soldado.

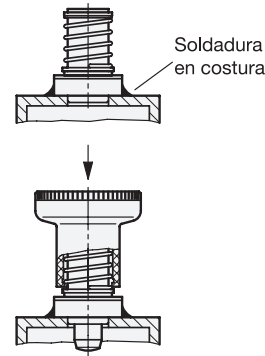
- Gama de posicionadores de muelle (ver página 738)

DATOS TÉCNICOS

- Características plásticas (ver página A2)
- Información de capacidad de carga (ver página A42)



Instrucciones de montaje



Para evitar dañar el pomo de plástico, este se instalará en el eje usando un mazo de plástico, después del proceso de soldado.

GN 607.5

Descripción	d1 Pasador -0.02/-0.05 Núcleo +0.30/+0.25	l1	b	d2 -0.02/-0.1	d3	d4	l2	l3	l4	l5	Carga de muelle en N ≈ inicial	Carga de muelle en N ≈ final	Carga axial en N	Δ
GN 607.5-6-6-ST	6	6	18	10	25	22	37	1.5	5.5	6	9	25	400	34
GN 607.5-6-14-ST	6	14	18	10	25	22	45	1.5	5.5	6	9	25	400	36
GN 607.5-8-8-ST	8	8	20	12	31	25	44	2	6.5	8	13	26	500	54
GN 607.5-8-18-ST	8	18	20	12	31	25	54	2	6.5	8	13	26	500	62